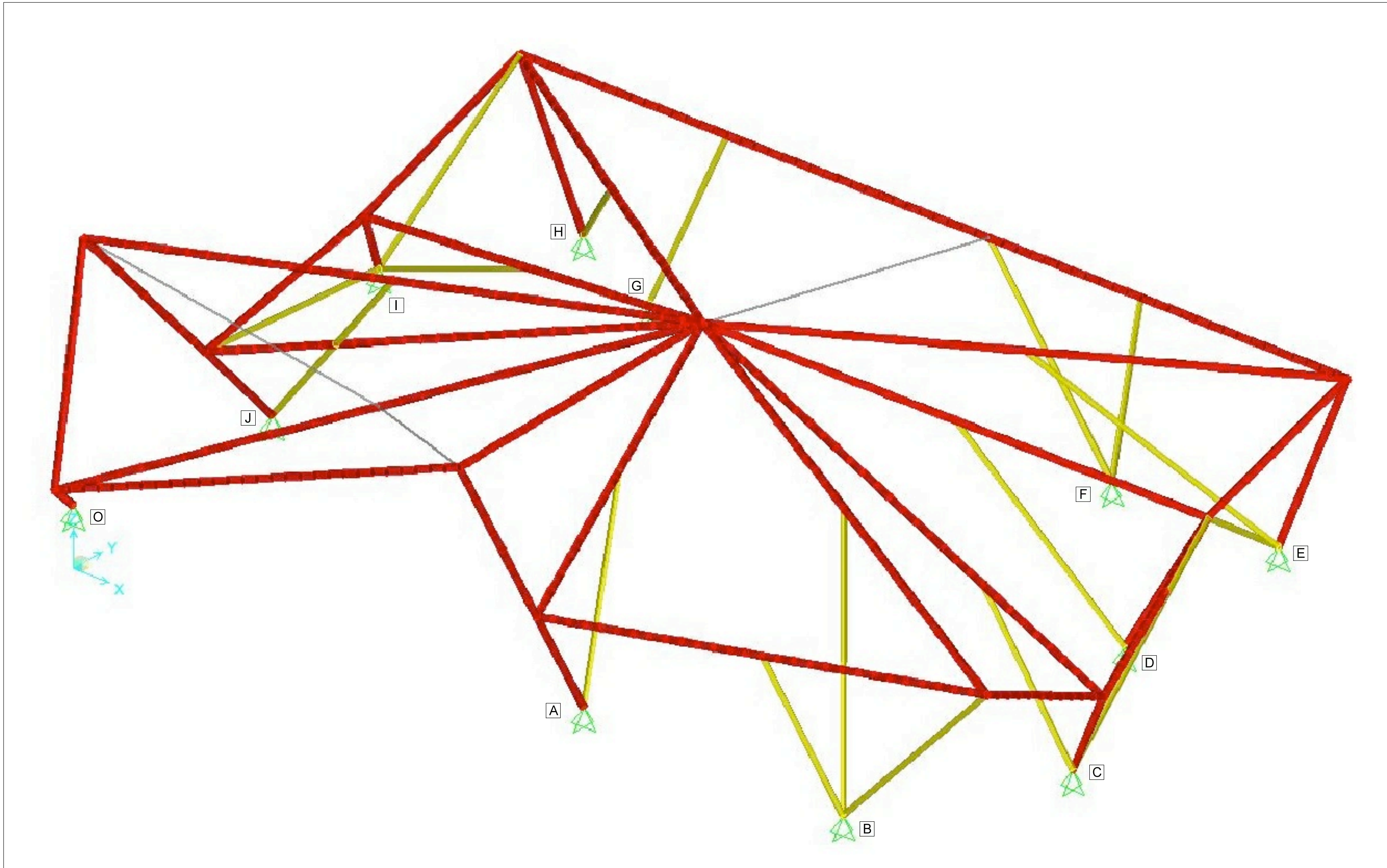
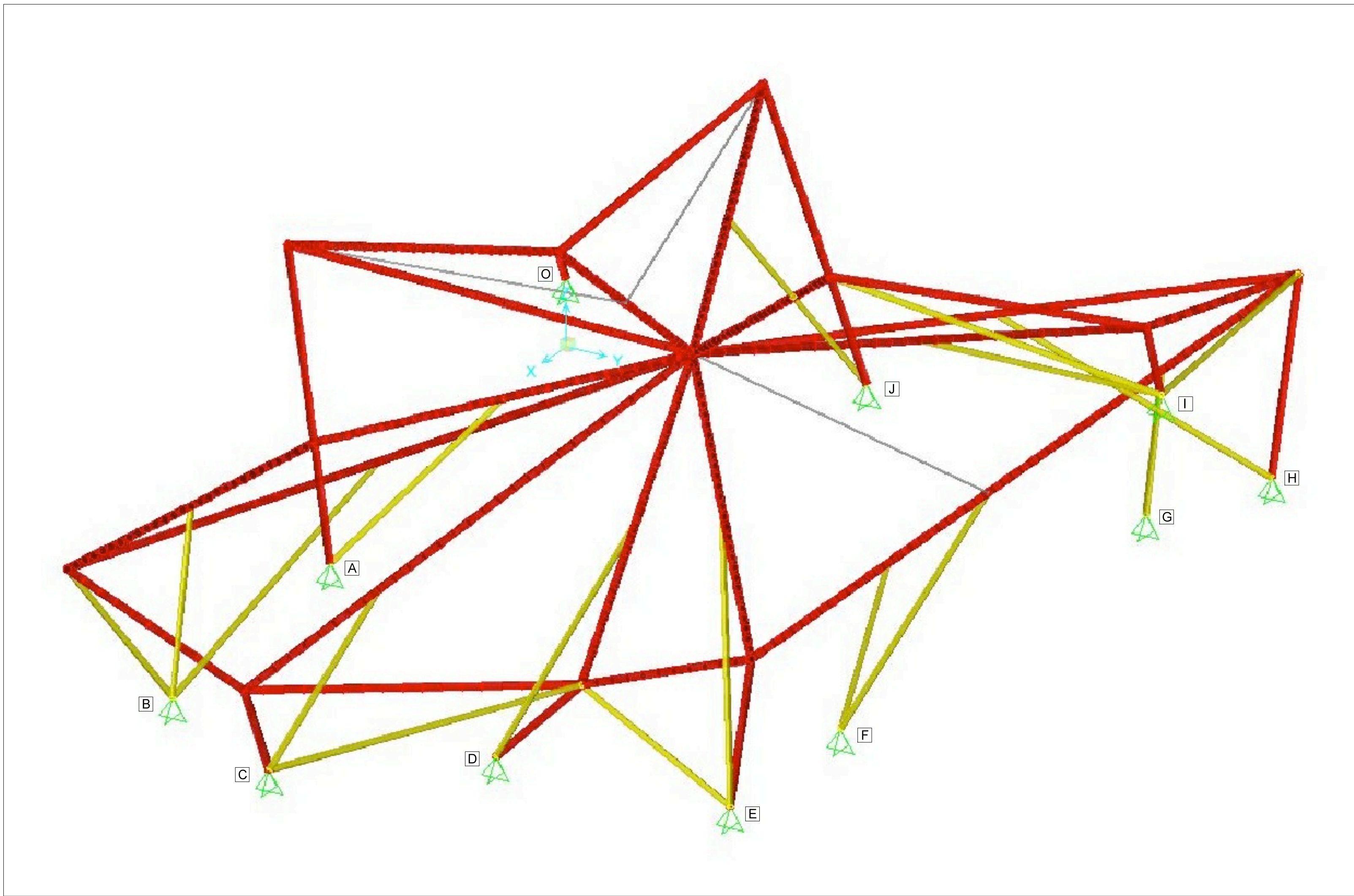


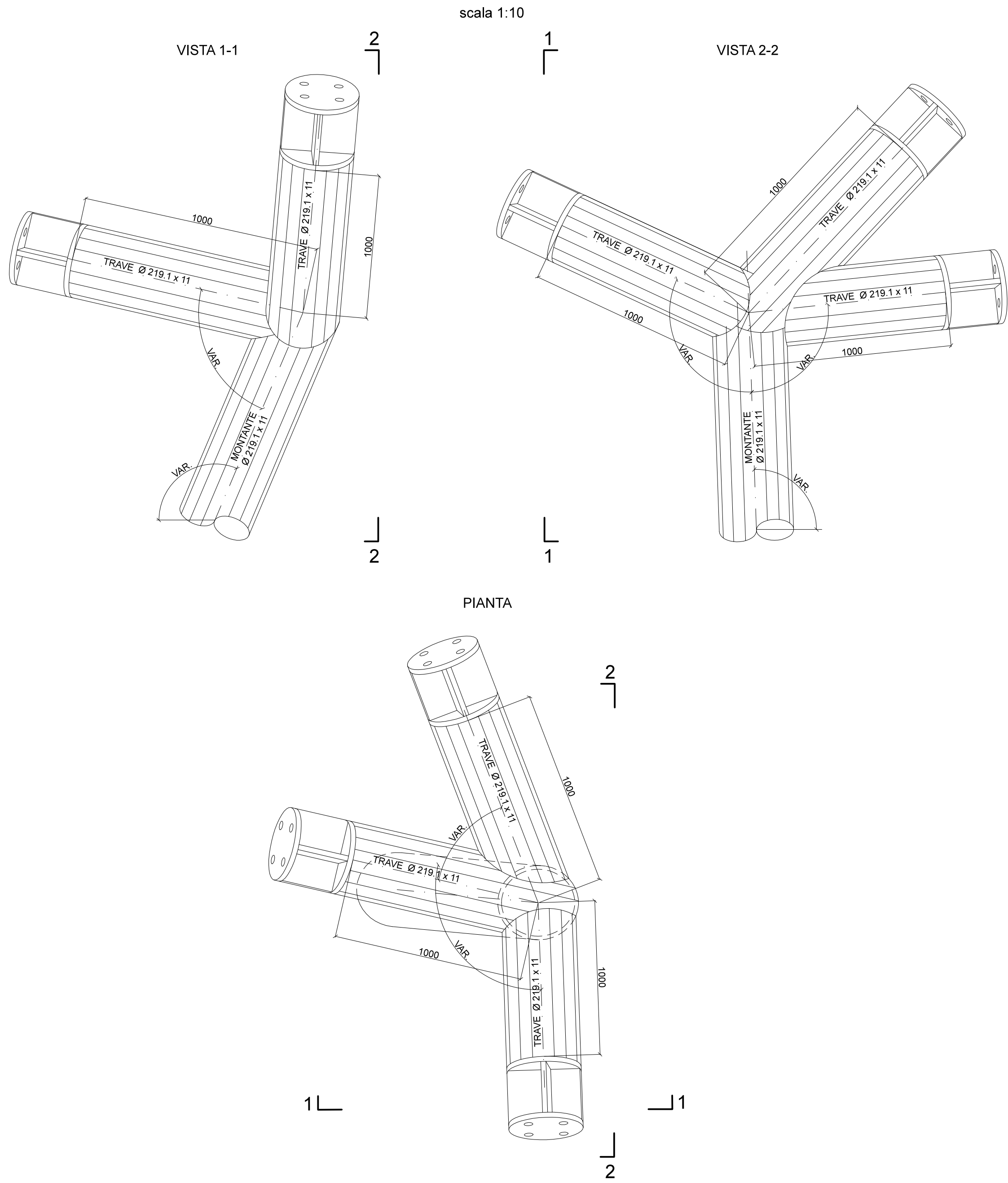
MODELLO 3D - VISTA EST



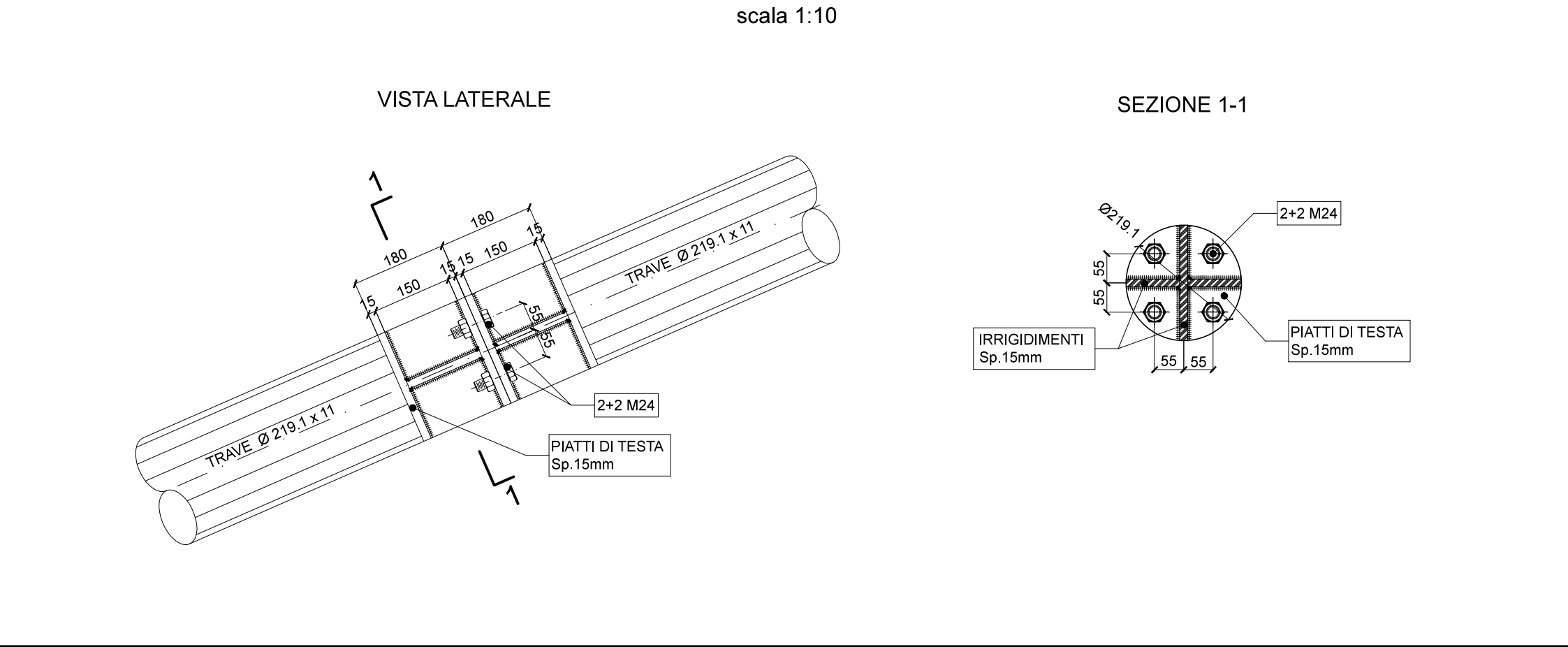
MODELLO 3D - VISTA OVEST



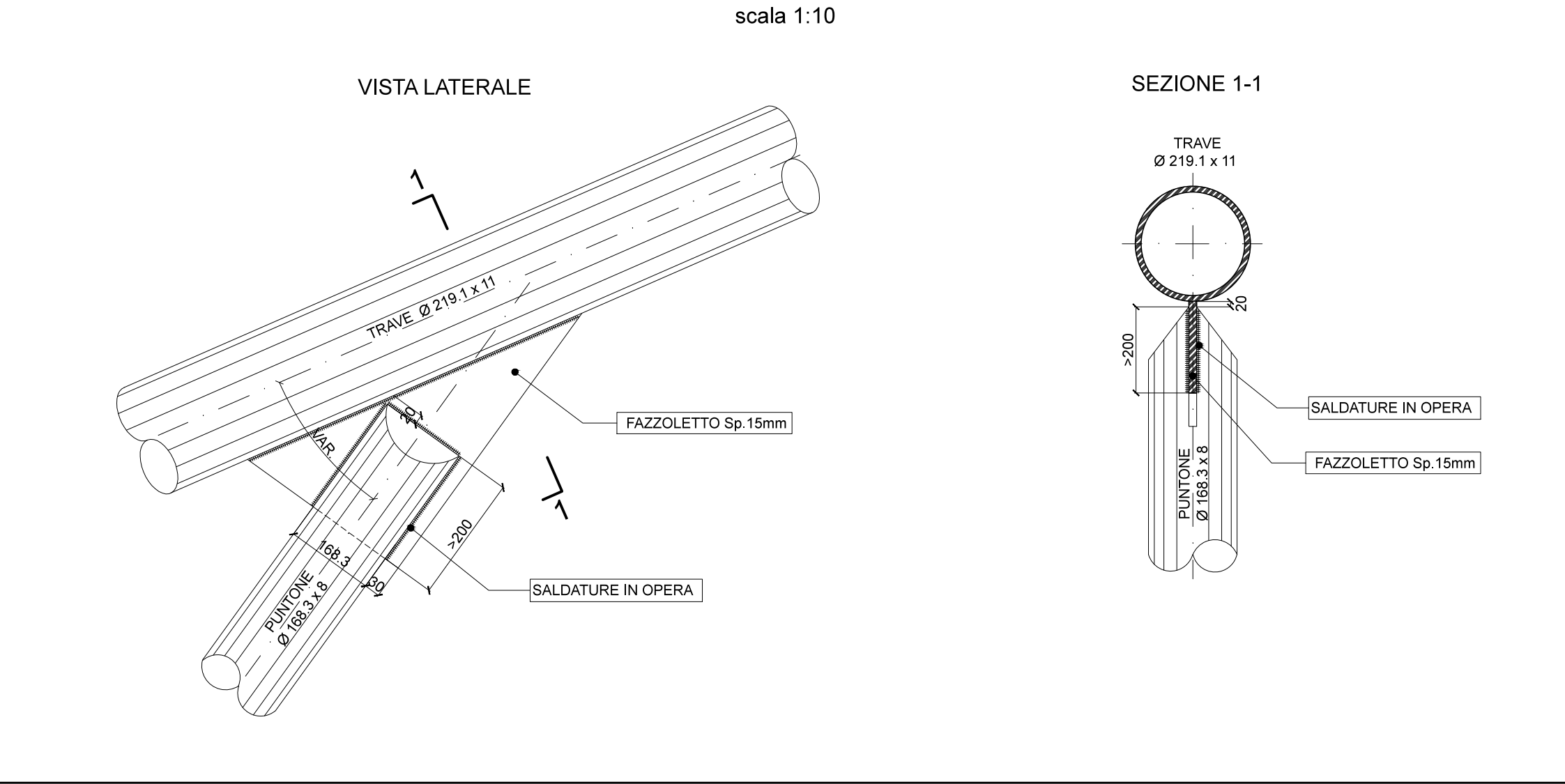
DETTAGLIO TIPO - ANGOLI TELAIO



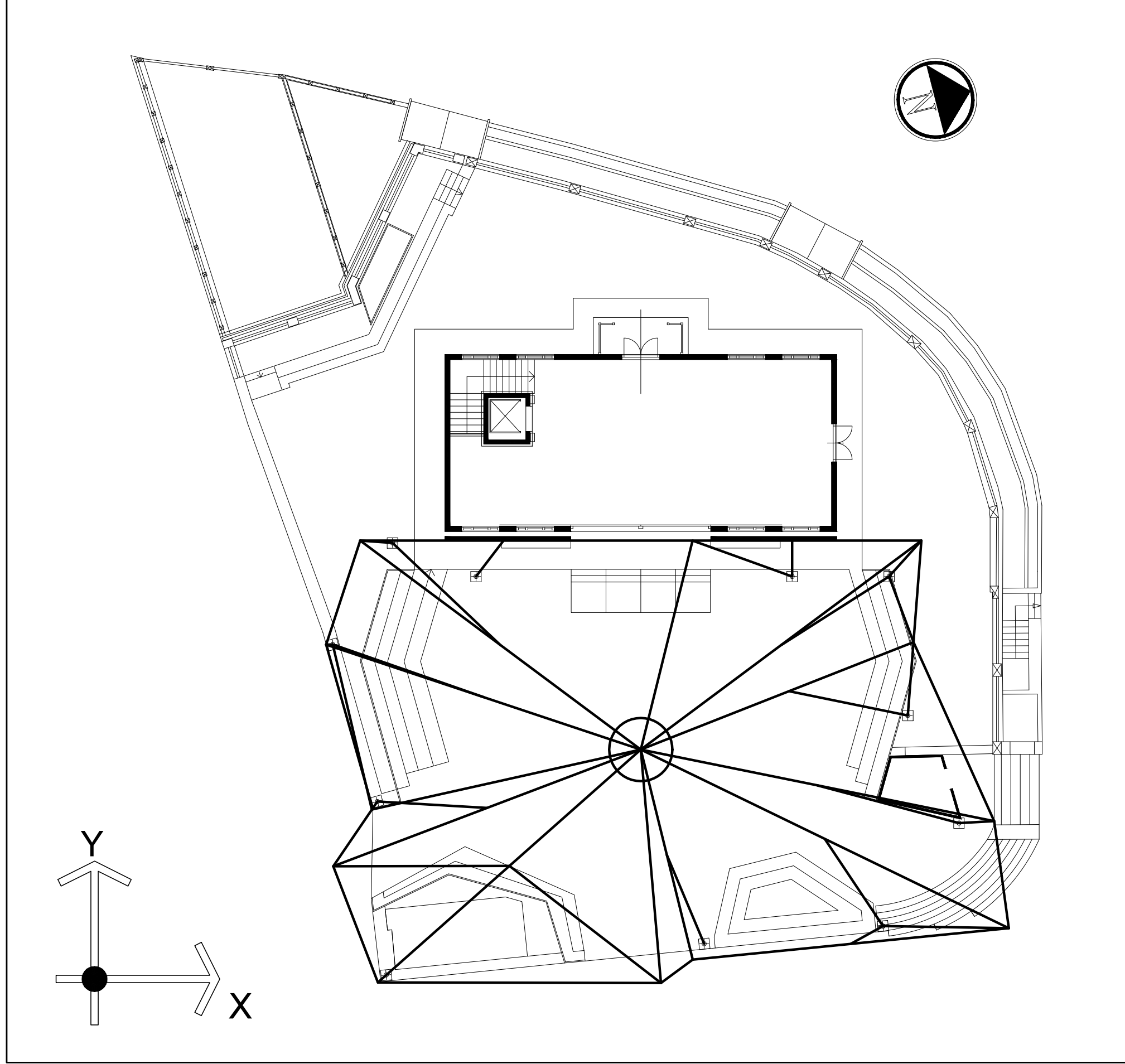
DETTAGLIO TIPO - CONNESSIONE DI CONTINUITA'



DETTAGLIO TIPO - CONNESSIONE PUNTONI



KEYPLAN



MATERIALI

- A) CLASSE DI CONSISTENZA CONSIGLIATA PER I CALCESTRUZZI GETTATI IN OPERA: "S3"
- B) CLASSE DI ESPOSIZIONE CALCESTRUZZI: XC2 (secondo UNI-EN 206-1)
COPRIFERRI MINIMI RICHIESTI: 3 cm
- C) CLASSE DI RESISTENZA CALCESTRUZZI IN GENERALE : Rck 30
- Resistenza caratteristica a compressione : $f_{ck} = 0,83 R_{ck}$
Resistenza media a trazione : $f_{ctm} = 0,3 f_{ck}^{2/3}$
Resistenza caratteristica a trazione : $f_{ctk} = 0,7 f_{ctm}$
Modulo elastico secante : $E_c = 9500 (f_{ck} + 8)^{1/3}$
- D) ARMATURE LENTE: B450C ad aderenza migliorata / ad alta duttilità
 $f_{yk} \text{ nome} = 450 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica di snervamento (nominale)
 $f_{yk} \text{ nome} = 540 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica a trazione (nominale)
 $\epsilon_{yk} = 8,0\%$ allungamento uniforme (sotto carico massimo)
 $(f_{tk}/f_{yk}) \geq 1,15$ rapporto minimo di sovrarresistenza
 $(f_{tk}/f_{yk}) \geq 1,35$ rapporto massimo di sovrarresistenza
 $f_{tk}/f_{yk} \geq 1,25$ rapporto massimo effettivo / nominale
 $E_s = 206000 \text{ N/mm}^2$
- E) RESINE PER RIPRESE DI GETTO SU CLS:
Per eventuali necessità di cantiere (con barre ad aderenza migliorata da cantiere)
Epossidiche, bicomponenti (resina/reatante) a rapido indurimento (max 5 min)
predosati: aderenza minima richiesta 20 Kg/cm²
- F) CARPENTERIE METALLICHE E MICROPALI:
ACCIAIO: S275
BULLONI/TIRAFONDI: 10.9 (tirati ad attrito)
DADI: 10G
RONDELLE: UNI 5716
ELETTRODI: UNI 5132
SALDATURE: LO SPESSORE DELLE SALDATURE QUANDO LE DIMENSIONI NON SONO PRECISATE DEVE ESSERE CALCOLATO IN BASE AL PARTICOLARE
- G) TRATTAMENTI SUPERFICIALI PER CARPENTERIE METALLICHE :
- SABBIAURA Sa 2 1/2
- PRIMER 60 µm
- VERNICE EPOSSIDICA AD ALTO SPESSORE 60+60 = 120 µm
- VERNICE POLIURETANICA FLUORURATA 60 + 70 µm
- LE SUPERFICI DI CONTATTO DELLE GIUNZIONI DEVONO ESSERE SABBIAATE E PROTETTE DA PELLICOLA SINO AL MOMENTO DEL MONTAGGIO



Comune di Courmayeur
(Provincia di Aosta)

EASTOMPER

VIA COLA MONTANO N°8, MILANO
Arch. Giovanni Capri
T: +39 02 36587180
giovanni@evastomperstudio.com

PENSILINA IN CARPENTERIA METALLICA
A COPERTURA GIARDINO EX HOTEL ANGE

CARPENTERIA METALLICA
VISTE GENERALI STRUTTURA DETTAGLI TIPICI

RED.	DATA	DESCRIZIONE
RED.	GIU' 2016	

Giugno 2016

TAV. 2

scala VARIE

Committente:
Comune di Courmayeur
Viale Monte Bianco n°40
11013 Courmayeur (AO)