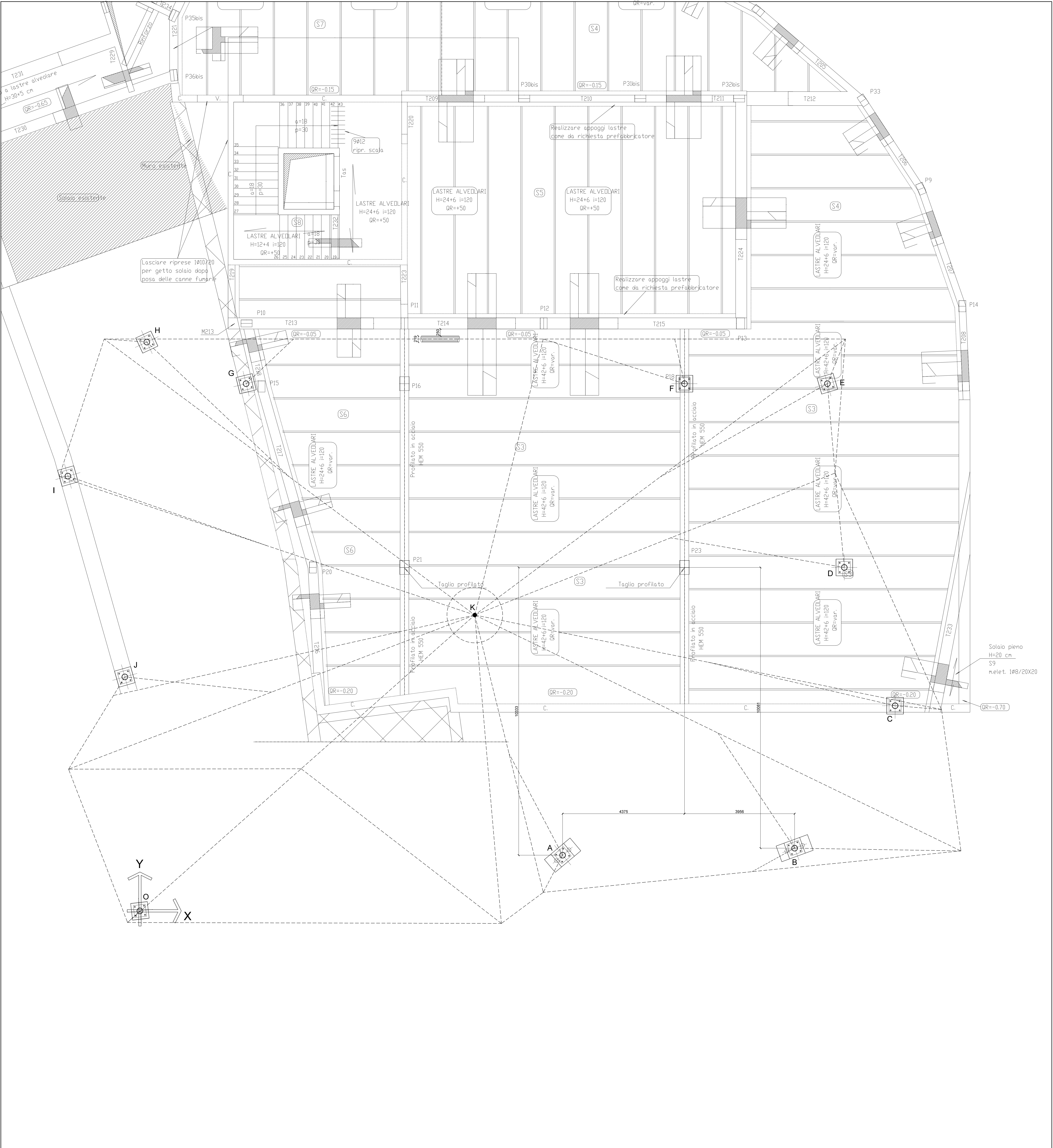


PIANTA TRACCIAMENTO FONDAZIONI E PIASTRE DI BASE

scala 1:50



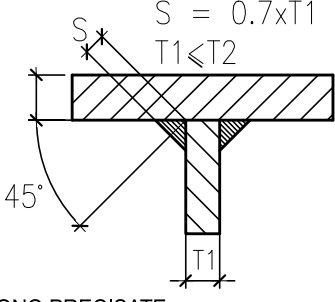
TRACCIMENTO PIASTRE DI BASE

	X [m]	Y [m]	angolo di rotazione in pianta α [°]	Quota estradosso piastra [m]
O	0.000	0.000	7.00	
A	15.180	2.000	40.00	
B	23.511	2.252	20.00	
C	27.119	7.368	0.00	
D	25.296	12.333	0.00	
E	24.687	18.934	16.00	
F	19.555	18.934	0.00	
G	3.813	18.934	14.00	
H	0.247	20.428	25.00	
I	-2.586	15.615	16.00	
J	-0.543	8.404	16.00	
K	12.026	10.626	--	

N.B.: L'ANGOLO DI ROTAZIONE IN PANTA E' CALCOLATO RISPETTO ALL'ASSE Y - ASSUNTO POSITIVO SE ANTIORARIO

MATERIALI

- A) CLASSE DI CONSISTENZA CONSIGLIATA PER I CALCESTRUZZI GETTATI IN OPERA:
S3
- B) CLASSE DI ESPOSIZIONE CALCESTRUZZI:
XC2 (secondo UNI-EN 206-1)
COPRIFERRI MINIMI RICHIESTI: 3 cm
- C) CLASSE DI RESISTENZA CALCESTRUZZI IN GENERALE : Rck 30
Resistenza caratteristica a compressione : $f_{ck} = 0,83 \text{ Rck}$
Resistenza media a trazione : $f_{ctm} = 0,3 f_{ck}^{2/3}$
Resistenza caratteristica a trazione : $f_{ctk} = 0,7 f_{ctm}$
Modulo elastico secante : $E_c = 9500 (f_{ck} + 8)^{1/3}$
- D) ARMATURE LENTE: B450C ad aderenza migliorata / ad alta duttilità
 $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica di snervamento (nominale)
 $f_{yk} = 540 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica a trazione (nominale)
 $\epsilon_k = 8,0\%$ allungamento uniforme (sotto carico massimo)
 $(f_{tk}/f_{yk}) \geq 1,15$ rapporto minimo di sovraresistenza
 $(f_{tk}/f_{yk}) \geq 1,35$ rapporto massimo di sovraresistenza
 $f_{tk}/f_{yk} \geq 1,25$ rapporto massimo effettivo / nominale
 $E_s = 206000 \text{ N/mm}^2$
- E) RESINE PER RIPRESE DI GETTO SU CLS:
Per eventuali necessità di cantiere (con barre ad aderenza migliorata da cantiere)
Epossidiche, bicomponenti (resina/reagente) a rapido indurimento (max 5 min)
predosati: aderenza minima richiesta 20 Kg/cm²
- F) CARPENTERIE METALLICHE E MICROPALTI:
ACCIAIO: S275
BULLONI/TIRAFONDI: 10.9 (trati ad attrito)
DADI: 10G
RONDELLE: UNI 5716
ELETTRODI: UNI 5132
SALDATURE: LO SPESSORE DELLE SALDATURE QUANDO LE DIMENSIONI NON SONO PRECISATE
DEVE ESSERE CALCOLATO IN BASE AL PARTICOLARE
- G) TRATTAMENTI SUPERFICIALI PER CARPENTERIE METALLICHE :
- SABBATURA Sa 2 1/2
- PRIMER 60 µm
- VERNICE EPOSSIDICA AD ALTO SPESSORE 60+60 = 120 µm
- VERNICE POLIURETANICA FLUORURATA 60 ~ 70 µm
- LE SUPERFICI DI CONTATTO DELLE GIUNZIONI DEVONO ESSERE SABBATE
E PROTETTE DA PELLICOLA SINO AL MOMENTO DEL MONTAGGIO



Comune di Courmayeur
(Provincia di Aosta)



VIA COLA MONTANO N°8, MILANO
Arch. Giovanni Capri
T: +39 02 36587180
giovanni@evastomperstudio.com

PENSILINA IN CARPENTERIA METALLICA
A COPERTURA GIARDINO EX HOTEL ANGE

CARPENTERIA METALLICA
TRACCIAMENTO FONDAZIONI E PIASTRE DI BASE

RED.	DATA	DESCRIZIONE
	GIU. 2016	

Giugno 2016

TAV. 1

scala VARIE

Committente:
Comune di Courmayeur
Viale Monte Bianco n°40
11013 Courmayeur (AO)